

ООО «ГРАДИСС»

Контактная информация:

Адрес: 194044, г. Санкт-Петербург,
Большой Сампсониевский пр., дом 66,
литер "А"

E-mail: info@gradiss.ru

Тел.: (812) 313-29-30

<http://www.gradiss.ru/>

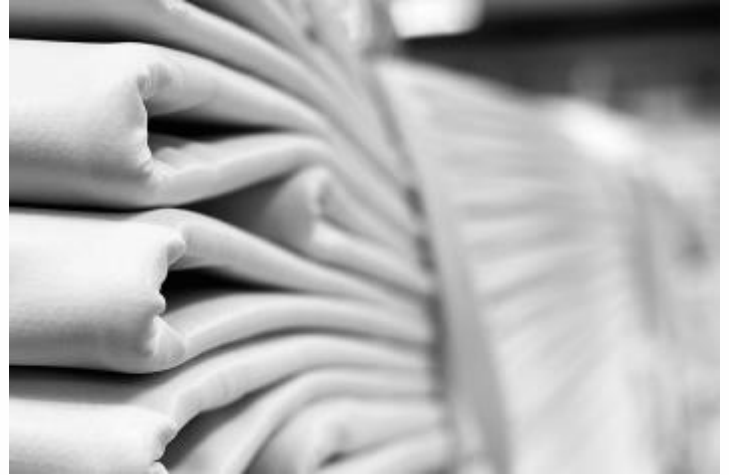
ОГРН 1107847232019

ОКПО 67427788

ИНН 7802720359

КПП 780201001

ОКП 87 2900



О компании:

ООО «ГРАДИСС» - строительная фирма, объединяющая в себе ряд отделов, специализирующихся на прокладке и реконструкции инженерных сетей, комплексных решениях вопросов по очистке стоков различного характера.

Специалисты компании владеют как традиционными технологиями строительства инженерных сетей, так и технологиями, позволяющими проводить бестраншейную прокладку, таковыми являются: горизонтально направленное бурение (ГНБ), санация (ЧУЛОК), разрушение с прокладкой новой трубы и протаскивание трубопровода. Эти методы позволяют осуществлять восстановление подземных коммуникаций под реками, лесными массивами, оврагами, в специфических грунтах (скальные породы, пlyingуны), в охранных зонах высоковольтных воздушных линий электропередач, подземных трубопроводов, в условиях плотной жилищной застройки городов при прохождении трассы под транспортными магистралями, скверами и парками.

Производителем полимерного рукава для ремонта трубопроводов является ООО «РЕНОТЕКС» - дочернее предприятие ООО «ГРАДИСС».

Общество с ограниченной ответственностью «РЕНОТЕКС» занимается производством и разработкой полимерных рукавов, а также пропиточных материалов и компаунда для реконструкции (санации) трубопроводов различного назначения с 2010г.

Благодаря отлаженной за годы работы технологии производства компания «РЕНОТЕКС» разрабатывает уникальные по своим техническим характеристикам материалы, применяемые на объектах ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга», ПАО «Транснефть», ОАО МХК «ЕвроХим», ОАО «ФосАгро», ОАО «Сургутнефтегаз».

Продукция компании:

Материал	Полимерный рукав "РЕНОТЕКС"
Назначение трубопровода	<ul style="list-style-type: none">• напорные хозяйственно-питьевые трубопроводы;• напорные канализационные трубопроводы;• технологические трубопроводы;• самотечные трубопроводы;
Материал трубопровода	<ul style="list-style-type: none">• железобетонные;• бетонные;• стальные;• чугунные;• полимерные и др.
Рабочее давление	От 0.1 до 2.5 МПа
Диаметры труб, мм	100 -1400
Метод установки	Под давлением воды или сжатого воздуха
Тип компаунда	Эпоксидный, полиэфирный
Углы поворота	Допустимые углы поворота трубопровода: -при диаметре 100-1400мм - до 90°.

Устройство сплошного полимерного рукава в полости трубы (метод санации) используется при любой глубине заложения труб (в грунте или непроходных каналах) и не зависит от типа грунтов, окружающих трубопровод.

Устройство сплошного полимерного рукава в полости трубы (метод санации) эффективно при следующих видах повреждений:

- трещины (продольные, поперечные, винтообразные);
- абразивный износ;
- свищи (при отсутствии инфильтрации воды в трубу);
- электрическая коррозия.

Полимерный рукав применяется для восстановления трубопроводов диаметром 100-1400 мм и длиной до 1000 м.



Полимерный рукав «РЕНОТЕКС» изготавливается в соответствии с технической документацией.



Полимерный рукав представляет собой рукав, сшитый из одного или нескольких слоев комбинированного полотна на основе стеклянной ровинговой ткани.

С наружной стороны материал должен ламинирован полимерным покрытием. В качестве пропиточной композиции используется компаунд (прошедший гигиенические испытания в составе полимеризованного материала).

Полимерный рукав при эксплуатации обладает необходимым запасом прочности и обеспечивать функционирование трубопроводов в эксплуатационном режиме.

В комплект Полимерного рукава входит:

- Полимерный рукав
- «Чешуйчатый лед» (в случае транспортировки на объект);
- Контейнер для упаковки (в случае транспортировки на объект).

Полимерный рукав транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Гарантийный срок хранения материала составляет до 5 дней при условии транспортировки и хранения с соблюдением температурного режима.

Гарантийный срок изготовителя на полимеризованный материал - 5 лет.

Срок эксплуатации основан на теоретических расчетах и составляет не менее 50 лет.

Стоимость продукции:
предоставляется по запросу.

