



ООО «ХЕЛИКС СПБ»

Оборудование т.м. «HELIX»

Контактная информация:

Адрес: 194100, г. Санкт-Петербург, ул. Кантемировская дом 12 Лит А

Тел: (812) 458-55-84

E-mail: info@helyxspb.ru

www.helyxspb.ru

О компании:

ООО «ХЕЛИКС СПБ» поставляет оборудование торговой марки «HELIX»

HELIX — торговая марка, ведущего производителя труб и резервуаров из композитных материалов, на основе стеклопластика в России. Емкостное оборудование из стеклопластика торговой марки **HELIX**, надежное и долговечное, благодаря свойствам композитов. Трубы и резервуары HELIX предназначены для хранения и транспортировки различных жидкостей и газов, успешно используется в составе инженерных сетей различного назначения с 2007 года. Емкости из стеклопластика составили достойную конкуренцию аналогичным изделиям из металла и бетона, в составе коммунальных сетей и очистных сооружений, в системах газоотведения и пожаротушения. Резервуары из стеклопластика с успехом применяются на производственных предприятиях для хранения особо агрессивных сред.

Завод расположен: РФ, Тверская область, П.Г.Т. РЕДКИНО. ул. Промышленная дом 13.

Продукция компании:

- *Канализационные насосные станции* – предназначены для перекачки сточных вод на промышленных предприятиях, объектах городского и коммунального хозяйства, частных домах и коттеджах.

- *Станции пожаротушения* – обеспечивают бесперебойную подачу воды в противопожарный трубопровод с целью обеспечения безопасности жилых и не жилых помещений.

- *Станции повышения давления* – применяются для повышения давления в промышленных установках, водопроводной сети, при подаче воды из водоемов.

Компания изготавливает насосные станции перекачки воды и прочих жидкостей на основе резервуаров из композитов. Корпуса насосных станций HELIX обладают повышенной коррозионной стойкостью и герметичностью, материал изготовления корпуса стеклопластик.

Изделия могут поставляться в виде отдельных систем, а также комплексно – в составе систем отвода и хранения жидкостей. Насосные станции укомплектовываются трубопроводными

детальями, клапанами и задвижками, электротехническим оборудованием: водными распределительными устройствами (ВРЦ), аппаратурой автономного ввода резерва по питанию (АВР). Все сварочные работы при монтаже оборудования из металла выполняются методом автоматической орбитальной сварки.

Варианты исполнения насосных станций:

- В вертикальном или горизонтальном корпусе.
- Для подземной или наземной установки – КНС может быть полностью подземным или наземным, возможно и частичное заглубление.
- С погружными или самовсасывающими насосами.
- С выносной арматурой – при необходимости конструкция насосной станции может состоять из основного (рабочего корпуса), через который протекает жидкость, и из дополнительного резервуара, в котором размещают запорную арматуру и приборы учета.
- С сухой камерой – корпус насосной станции изготавливается с двойным дном, в котором для откачки жидкости в случае аварии устанавливается дренажный насос.
- Многокорпусной – в случае значительных объемов перекачиваемых жидкостей и высокого коэффициента неравномерности потока рекомендуется устанавливать насосную станцию, состоящую из нескольких корпусов.

