

### Контактная информация:

**Адрес:** Ленинградский пр., д. 57, тел/факс +7 499 1586300

*Официальный представитель: ООО «Р-Центр», г. Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, д. 150, оф. 537*

**Тел/факс:** +7 812 4959512

**E-mail:** [info@rcenter.sp.ru](mailto:info@rcenter.sp.ru)

### О продукции компании

Научно – производственное предприятие «Насосы и уплотнения» занимается изготовлением насосного оборудования.

Предприятие изготавливает дисковые ламинарные насосы (ОНЛ и ОНЛр) для вязких и абразивных жидкостей для систем водоотведения и водоочистки.

**Насосы предназначены:** для перекачивания вязких жидкостей, в том числе с большим количеством абразивных включений, там, где центробежные насосы не могут быть применены. Насосы заменяют импортные винтовые, шестеренные, перистальтические, поршневые, требующие частого ремонта при перекачивании жидкостей с большим количеством твердого (до 60% по весу) абразива, очень вязких или с газовыми включениями. Применяются при откачке шламов (в т.ч. нефтяных и кислотных), иловых и известковых осадков, пенящихся жидкостей.

Аналогичные насосы успешно эксплуатируются на ГУП «Водоканал Санкт-Петербурга» более 10 лет.

**Принцип работы:** перекачивание осуществляется силами вязкостного трения на вращающихся дисках. Специально спроектированное рабочее колесо и отвод обеспечивают ламинарное течение и исключительную малошумность. Подача насоса зависит от гидравлического сопротивления трубопровода (как у центробежного), что упрощает регулирование и автоматику.



Пропускают частицы размером 5-80 мм

Исполнение с двойным торцовым уплотнением и автономным бачком

- Температура жидкости: до +200°C
- Диаметр патрубков от 32 до 100 мм
- Двигатель: общепромышленный или взрывобезопасный
- Материал проточной части: нержавеющая сталь 10X18Н10Т или 10X17Н13М2Т
- Возможны исполнения: фланцевое, с рубашкой обогрева; передвижное на тележке с приставкой для самовсасывания

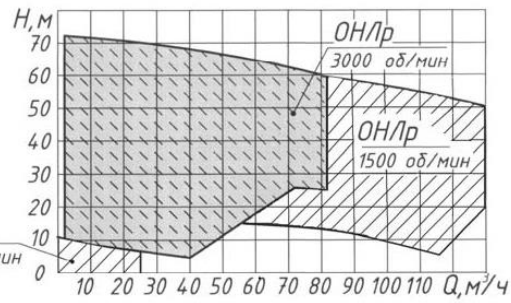
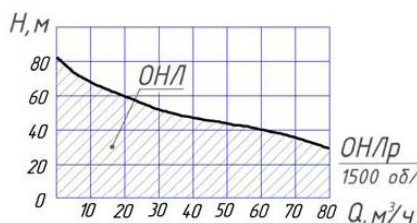
**Преимущества:** высокая надежность, отсутствие пульсаций потока, перекачивание газированных жидкостей, стойкость к абразиву, высокие кавитационные характеристики.

Минимальные утечки обеспечиваются применением одинарных или двойных торцовых уплотнений. Двойное уплотнение смазывается водой из автономного бачка, что обеспечивает защиту от «сухого» пуска насоса. Бачок может иметь внутреннее давление, что препятствует попаданию в уплотнение абразивных частиц из перекачиваемой жидкости.

### Поля режимов насосов ОНЛ и ОНЛр



Исполнение с одинарным торцовым уплотнением



Насосы комплектуются электродвигателями мощностью 1,1-55 кВт при 1000-3000 об/мин в зависимости от режима работы, плотности и вязкости жидкости.